മെറ്റീരിയൽ ട്രാൻസ്ഫർ

എപ്പോൾ പൂർത്തിയാക്കണം - മൊബൈൽ എക്യുപ് മെന്റുകൾക്കിടയിൽ ഹൈഡ്രോകാർബണുകളുടെ ഏതെങ്കിലും കൈമാറ്റം ആരംഭിക്കുന്നതിന് മുമ്പ്.

ജോലി ആരംഭിക്കുന്നതിന് മുമ്പായി താഴെ ഓരോ നിയന്ത്രണവും / സുരക്ഷയും സ്ഥിരീകരിക്കുക	ഓരോ നിയന്ത്രണവും / സംരക്ഷണവും സ്ഥിരീകരിക്കുന്നതിനുള്ള മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശം	ജോലി നിർവഹിക്കുന്ന വ്യക്തി (കൾ)	സ്റ്റാർട്ട് - വർക്ക് വെരിഫയർ
ഞാൻ സ്ഥിരീകരിച്ചു:			
1 **എക്യുപ് മെന്റ് ഓപ്പറേറ്ററും അറ്റൻഡന്റും (ആവശ്യമുള്ളിടത്ത്) ഇനിപ്പറയുന്നവയ്ക്ക് യോഗ്യതയുണ്ട് ദൗത്യം**	• ഉപയോഗിക്കേണ്ട നിർദ്ദിഷ്ട എക്യുപ് മെന്റിനായി ഓപ്പറേറ്ററുടെയും സ്റ്റാൻഡ്ബൈ അറ്റൻഡന്റിന്റെയും (സ്റ്റാൻഡ്ബൈ അറ്റൻഡന്റുടെ) യോഗ്യതാ രേഖകൾ അവലോകനം ചെയ്യുക. • ജോലി ആരംഭിക്കുന്നതിന് മുമ്പായി എക്യുപ് മെന്റ് ഓപ്പറേറ്ററെ ചോദ്യം ചെയ്യുക. • സ്റ്റാറ്റിക് ഇലക്ട്രിസിറ്റി, ഗ്രൗണ്ടിംഗ്, ട്രാൻസ്ഫർ ലൈൻ ടെക്നിക്കുകൾ, എമർജൻസി റെസ്പോൺസ് പ്രോട്ടോക്കോൾ എന്നിവയെക്കുറിച്ച് അറിവുള്ളവൻ, മെറ്റീരിയലിന്റെ അപകടത്തെക്കുറിച്ച് പരിചിതൻ.		
2 **ഓൺബോർഡ് ചെയ്യേണ്ട മെറ്റീരിയൽ ശരിയായ മെറ്റീരിയൽ ആണെന്നും ഇനിപ്പറയുന്നവയ്ക്ക് അനുയോജ്യമാണെന്നും പരിശോധിക്കപ്പെടുന്നു ഉപയോഗിക്കേണ്ട ഉപകരണങ്ങൾ. മെറ്റീരിയൽ ട്രാൻസ്ഫർ പ്രവർത്തനങ്ങൾക്കായി ഉപയോഗിക്കുന്ന കണ്ടക്ടീവ് ഹോസുകളും കണക്ടറുകളും സ്റ്റാറ്റിക് ലൈനുകളും ഇനിപ്പറയുന്നവയ്ക്കായി ഉചിതമായ റേറ്റുചെയ്യുകയും രൂപകൽപ്പന ചെയ്യുകയും വേണം. മെറ്റീരിയലും ട്രാൻസ്ഫർ പ്രവർത്തനവും**	• മെറ്റീരിയൽ ലോഡ് ചെയ്യുന്ന സ്റ്റോറേജ് കണ്ടെയ്നറിനുള്ളിലെ മെറ്റീരിയലുമായി മെറ്റീരിയൽ പൊരുത്തപ്പെടുന്നുണ്ടെന്ന് ഉറപ്പാക്കാൻ ഡെലിവറി ഷീറ്റുകൾ (ഡ്രൈവർ നൽകിയിട്ടുള്ളവ) പരിശോധിക്കുക. • എക്യുപ് മെന്റിലേക്കോ ട്രക്കിലേക്കോ കൈമാറ്റം ചെയ്യുന്ന മെറ്റീരിയലിന്റെ SDS പരിശോധിക്കുക, എക്യുപ് മെന്റും സ്റ്റോറേജ് കണ്ടെയ്നറും മെറ്റീരിയലുമായി പൊരുത്തപ്പെടുന്നുണ്ടെന്ന് ഉറപ്പാക്കുക. രാസ, താപ പരിധികൾ ഇതിൽ ഉൾപ്പെടുന്നു. • ഹോസ് ലേബൽ ഒപ്പം/അല്ലെങ്കിൽ ഇൻസ്പെക്ഷൻ ഡോക്യുമെന്റേഷൻ പരിശോധിക്കുക.		
3 **ടാസ്കിനുള്ള പിപിഇ പുതിയ അവസ്ഥയിലാണ്, ശരിയായി ധരിച്ചിരിക്കുന്നു**	• കോഡബ്ല്യു ഡോക്യുമെന്റേഷനിൽ പിപിഇ ലിസ്റ്റുചെയ്തിരിക്കുന്നു. • അപായത്തിന് (ഉദാഹരണത്തിന്, താപനില, രാസവസ്തുക്കൾ, മർദ്ദം മുതലായവ) PPE രൂപകൽപ്പന ചെയ്തതും അനുയോജ്യവുമായിരിക്കണം		

Chevron

സ്റ്റാർട്ട്-വർക്ക്

4	**ജ്വലിക്കുന്ന വസ്തുക്കള്ക്കായി, ഉപകരണങ്ങള് ഗ്രൗണ്ട് ചെയ്തതായി സ്ഥിരീകരിച്ചു.**	• ഗ്രൗണ്ടിംഗ് ക്ലാമ്പിനിടയിൽ തുടർച്ച നിലവിലുണ്ടെന്ന് സ്ഥിരീകരിക്കുക, ഗ്രൗണ്ടിംഗ് പോയിന്റ്, കണക്ഷൻ അളക്കുന്നത് 10 ഓംസ് ≤ • ഗ്രൗണ്ട് പോയിന്റുകളിൽ പെയിന്റ് ചെയ്ത പ്രതലങ്ങളോ ഉപരിതല നിലയ്ക്ക് താഴെ സുരക്ഷിതമല്ലാത്ത മെറ്റൽ ഫിക്സ്ചറുകളോ ഉൾപ്പെടുന്നില്ല • ഗ്രൗണ്ടിംഗ് എക്യുപ് മെന്റ് നല്ല പ്രവർത്തന അവസ്ഥയിലാണ്		
5	**ജ്വലിക്കുന്ന വസ്തുക്കൾക്കായി, ട്രാൻസ്ഫർ ഹോസിലുടനീളവും ഓരോ ഹോസ് കണക്ഷനുകൾക്കുമിടയിൽ തുടർച്ച ടെസ്റ്റ് ഓരോ കണക്ഷനിലും സ്ഥിരീകരിക്കപ്പെടുന്നു.**	• സിസ്റ്റത്തിന്റെ എല്ലാ ബോണ്ടഡ് ഘടകങ്ങളിലും (ട്രക്ക്, കളക്ഷൻ ബേസിൻ, വെസൽ, സ്ക്രബർ സിസ്റ്റം മുതലായവ) തുടർച്ച നിലവിലുണ്ടെന്ന് സ്ഥിരീകരിക്കുക, ഓരോ കണക്ഷനും 10 ഓംസ് ≤ അളക്കുന്നു • ഒരൊറ്റ ദൈർഘ്യം മുഴുവൻ എങ്കിലും തുടർച്ച നിലനിൽക്കുന്നുവെന്ന് സ്ഥിരീകരിക്കുക 100 ഓംസ് ≤ അളക്കുന്ന ഹോസ് • മൊബൈൽ ഗ്രൗണ്ട് വെരിഫിക്കേഷൻ (MGV) ഒപ്പം/അല്ലെങ്കിൽ ഓംസ് മീറ്റർ ശരിയായി പ്രവർത്തിക്കുന്നു		
6	മെറ്റീരിയൽ ട്രാൻസ്ഫർ വേളയിൽ എക്യുപ് മെന്റിൽ അമിത സമ്മർദ്ദം ചെലുത്തുന്നതോ അണ്ടർ-മർദ്ദമോ സംഭവിക്കരുത്.	• എക്യുപ് മെന്റ് ലേബലുകൾ, എക്യുപ് മെന്റ് ഇൻസ്പെക്ഷൻ ഷീറ്റുകൾ, എഞ്ചിനീയറിംഗ് ഡ്രോയിംഗുകൾ മുതലായവ അവലോകനം ചെയ്തുകൊണ്ട് അറിയപ്പെടുന്ന ഉറവിട കണ്ടെയ്നറുകളുടെയും റിസീവിംഗ് കണ്ടെയ്നറുകളുടെയും പ്രഷർ റേറ്റിംഗ്. • കോഡബ്ല്യു ഡോക്യുമെന്റേഷനെ പരിമിതപ്പെടുത്തുന്നതും എക്യുപ് മെന്റ് ഓപ്പറേറ്റർ മനസ്സിലാക്കുന്നതുമായ ഡോക്യുമെന്റുകൾ. • അമിത സമ്മർദ്ദം തടയാൻ പ്രഷർ റിലീഫ് ഉപകരണങ്ങൾ സ്ഥാപിച്ചു. • അണ്ടർ-പ്രഷറിംഗ് തടയുന്നതിന് വെന്റ് ലൈനുകൾ തുറക്കുകയോ വാക്വം ബ്രേക്കറുകൾ ഇൻസ്റ്റാൾ ചെയ്യുകയോ ചെയ്യുന്നു.		

ജോലി ആരംഭിക്കുന്നതിന് മുമ്പായി ഈ നിയന്ത്രണങ്ങൾ / സുരക്ഷാ മാർഗ്ഗങ്ങൾ നിലവിലുണ്ടെന്ന് സ്ഥിരീകരിക്കുക, പരിശോധിച്ചുറപ്പിക്കുക. എന്തെങ്കിലും മാറ്റമുണ്ടെങ്കിൽ നിർത്തി സഹായം തേടുക.

	അച്ചടിച്ച പേരും പങ്കും	ഒപ്പ്	തീയതി
പ്രവർത്തനം വെരിഫയർ ആരംഭിക്കുക			

മെറ്റീരിയൽ ട്രാൻസ്ഫർ ഓപ്പറേഷൻ

